

2025 YILI TTK
YOLVERİCİ VE DEVRE KESİCİ ATEX REVİZYONU
TEKNİK ŞARTNAMESİ

1. AMAÇ

ATEX mevzuatı öncesi temin edilen ve Kurumumuz Müesseselerinde kullanılmakta olan 3300-6600 Volt Devre Kesici ve Yol vericileri TS EN 60079 ve ATEX standartlarına uygun hale getirilerek revize edilecektir.

2. TEKNİK DETAYLAR

2.1. İstekli firma ürün tesliminden önce teçhizatın koruma tiplerine göre tasarımın ATEX mevzuatına göre uygunluğunu değerlendirecektir. Dönüşüme uygun olanlar ve olmayanlar ayrıntı bir rapor ile kurumumuza bildirilecektir.

2.2. Firma revizyonu yapılacak ürün üzerinde ATEX mevzuatına aykırı bileşen veya bölümleri tespit edecek ve bu bileşenleri ATEX mevzuatına uygun hale getirecektir. (Alev yolları, yüzey pürüzlülüğü, bileşen bağlantı yuvaları, ek bileşenler, et kalınlıkları)

2.3. ATEX mevzuatına uygun hale getirilen ürünün onaylanmış laboratuvar ve onaylanmış kuruluşlar tarafından tipe uygunluk testlerine tabi tutularak yeni tip sertifikasyonu alınması yüklenici firma tarafından sağlanacaktır.

2.4. Ürünlerin ve bileşenlerin koruma tipine göre ürün ve üretim kalite güvence kapsamında testleri yapılacaktır. (Aşırı basınç testi, düşme testi, darbe testi, izolasyon testi, toprak testi)

2.5. Mevcut ürün üzerinde firma tarafından yapılacak revizyonlarla iç elektrik şalt malzemelerine uygun gövde iç bağlantı ve montaj tasarımı yapılacaktır. Teknolojik ömürlerini tamamlamış iç tesisat ve şalt malzemelerinin güncel muadillerini sisteme entegre ederek, gereken malzemeler yüklenici firma tarafında belirlenecek ve ilave fiyat teklif edecektir. Kurumumuzca uygun bulunması halinde revizyona devam edilecektir.

2.6. Yüklenici, TTK tarafından verilen her bir kalem üründen birer adetinin revizyonu tamamlandıktan sonra (Sertifika süreci başlamadan önce) Kurum personeli tarafından yüklenici işyerinde kontrol edilerek uygunluk raporu düzenlenecek. Onay verilmesi halinde revizyon ve sertifika süreci o kalem ürün için sürdürülecektir.

2.7. Güvenli çalışma ve bakım onarım sağlanabilmesi için ürün üzerinde mevcut olan veya olmayan korumaların mevcut hale getirilmesi firma tarafından sağlanacaktır. (Enerji altında kapağın açılmaması, pilot bağlantı için terminallerin uygun halde konuşlandırılması, ürün üzerinden güç, akım, voltaj gibi elektriksel değerlerinin okunabilmesinin sağlanabilmesi, offline izolasyon için test ve reset lokal kontrol butonlarının bulundurulur veya çalışır hale getirilmesi gibi) Eğer yeni malzeme kullanılacaksa yüklenici tarafından ilave fiyat teklif edecektir. Kurumumuzca uygun bulunması halinde revizyona devam edilecektir.

2.8. Ürünlere boya uygulamasından önce kumlama ve kimyasala batırma işlemleri yapılacaktır. Ürünlere TTK tarafından RAL koduyla belirtilen renkte antistatik toz fırın boya yapılacaktır.

2.9. Çalışmayan ürün bileşenleri çalışır hale getirilecektir. (Seksiyoner ayırıcı, geçiş izolatörleri vb.)

2.10. Revizyonu yapılacak kesici ünitesi üzerinde kendinden **emniyetli bir devre vasıtası ile uzaktan düşürülmesi ve açık/kapalı pozisyonlarının üzerinden ve uzaktan izlenmesi mümkün olacaktır.** Eğer bu kontroller ürün üzerinde mevcut değilse eklenecektir. Eğer yeni malzeme kullanılacaksa yüklenici tarafından ilave fiyat teklif edecektir. Kurumumuzca uygun bulunması halinde revizyona devam edilecektir.)

2.11. Teçhizatlardaki bütün kullanma ve ikaz plakalarının yazıları Türkçe olacaktır.

3. GENEL HÜKÜMLER

3.1. İstekliler teknik şartnamenin 2. ve 3. maddelerinde belirtilen hususları ayrı ayrı sırasına göre herhangi bir tereddüde mahal vermeyecek şekilde cevaplandırıp teyit edecek, imzalı ve kaşeli olarak teklifleriyle birlikte sunacaklardır.

3.2. İstekli firmalar teklif vermeden önce söz konusu exproof sertifikalı ürünleri ilgili müesseselerde görebilecektir.

3.3. İsteklilerin 3300V ve 6600V'a kadar olan devre kesici ünitelerin revizyonu için EN 80079-34 EK IV ve EKVII Ürün ve Üretim Kalite Güvence Sertifikasına sahip olmaları gerekmektedir. Firmalar bu belgeyi teklifle birlikte sunacaktır.

3.4. İstekliler tarafından teçhizatın Grup-1 gazlı (metan) ortamlara uygunluğunu gösteren aşağıdaki belgeler teslimatla birlikte verilecektir.

Ünitenin bütününe ait;

-Avrupa Konseyince onaylanmış bir kuruluş tarafından tanzim edilmiş, 014/34/AB ATEX Direktifi Ek-3 (Modül B) : AB Tip İncelemesi (94/9/AT için AT Tip İncelemesi).

-AB/AT Uygunluk Beyanı (EC/EU Decleration of Conformity) sertifikası.

3.5. Revizyonu yapılacak ünitelerin yüklenici firmaya ve iş bitiminin yazılı olarak bildirilmesini müteakiben ihtiyaç birimi iş sahasına nakliye işlemleri Kurumumuzca yapılacaktır.

3.6. Revizyon esnasında sistemden çıkarılan eski parçalar teçhizatın kullanıldığı ilgili müesseseye iade edilecektir.

3.7. Yüklenici firma teslim edilen üniteler için her türlü malzeme ve işçilik hatalarına karşı geçici kabul tarihinden itibaren 24 ay süre için garanti edecektir. Bu süre zarfında malzeme ve işçilik hatalarından meydana gelebilecek arızalar firma tarafından ücretsiz giderilecektir. Ayrıca teklifçi firmalar teçhizatlarda parça değişmesi veya yeni parça ilavesi halinde 10 (On) yıl yedek parça garantisi sunacaktır.

3.8. Yüklenici firma ürün tesliminden sonra revizyondan geçmiş ünitenin kullanımı, bakımı ve özellikleri hakkında müessese kullanıcı personeline eğitim verecek ve eğitime katılan personele katılım sertifikası verecektir.

3.9. Yüklenici firma revizyondan geçmiş ünitenin teknik özellik, kullanım ve bakım detaylarının anlatıldığı yazılı bir dokümanı hem fiziksel doküman olarak hem de pdf olarak TTK'ya teslim edecektir.

3.10. Revizyon işlemlerinin her aşamasında kontrol ve gözlem amacıyla Kurumumuz tarafından personel görevlendirilebilecektir.

4. KABUL İŞLEMLERİ

4.1. Kontrol, muayene ve kabul işlemleri, TTK Makine ve İkmal Dairesi Başkanlığı Muayene ve Tesellüm İşleri Şube Müdürlüğü ve ilgili Taşkömürü İşletme Müdürlüğü personelleri tarafından yapılacaktır.

4.2. Ürünlerin geçici kabulü ve fatura ödemeleri revizyon ve belgelendirme işlemlerinin tamamlanıp firma tarafından teslimatının yapılmasının ardından Kurumumuz tarafından performans tecrübelerinin yapıp uygun bulunması halinde tamamlanacaktır. Bu tarihten itibaren garanti süresi başlayacaktır. Kesin kabul, teçhizatın kullanımında herhangi bir olumsuzluk olmaması halinde garanti süresi sonunda yapılacaktır. Performans testlerinin yapılış şekli ve şartları konusunda teklifçi firmanın önerileri varsa bunlar teklif mektubunda belirtilmelidir.

4.3. Kısmi teslimat ve uygun bulunduğu kabul yapılabilecektir.

4.4. Ünitelerin teslimatı ile birlikte kabul işlemlerine başlanabilmesi için yüklenici firmalar yazı ile işin tamamlandığını bildirecektir. İşin teslimine müteakip faturalar Satınalma Dairesi Başkanlığına gönderilecektir.

5. SİPARİŞ MİKTARI VE TESLİM SÜRESİ

5.1. İşin Teslimi.

5.1.1. 1. Etap: Kurumumuzca sözleşme imzalanmasına müteakip her kalem üniteden birer adedi yükleyici firma iş sahasına teslim edilecektir. Teslim edilen ünitelerin test, revizyon ve sertifikalandırılma süreci en fazla 150 gün olacaktır. Ünitelerin test, revizyon ve sertifikalandırılma süreci tamamlandığında Kurumumuza teslim edilecek, üniteler 4 maddesine göre kontrolleri yapılarak bedeli ödenecektir. Firma, yapılan işlemler hakkında

genel bir rapor hazırlayarak Kurumumuza sunacak ve diğer ünitelerin revizyonu aşamasına geçilecektir.

5.1.2. 2. Etap: Kurumumuzun belirlediği sayıda ünite firma iş sahasına teslim edilecektir. Firmaya teslimatın ardından en fazla 1 ay içinde ünitelerin revizyon ve sertifikalandırılması tamamlanıp teslim hazır hale getirilecek ve Kurumumuza bildirilecektir. İşin teslim süresi olarak ünitelerin Kurumumuzca firmaya teslim edildiği ve firmanın iş bitimini yazıyla bildirdiği tarihler esas alınacaktır.

5.2- Atex dönüşümü 2 etapta tamamlanamayan teçhizatlar 2. etapdaki esaslar dahilinde tümü tamamlanana kadar partiler halinde yükleniciye teslim edilecektir.

5.3- Yüklenicinin teçhizatları kullanıcı birimlerde incelemesi esnasında ya da teçhizatın yüklenici firmaya naklini müteakiben demontajı sonrasında Atex dönüşümü yapılamayacağı tespit edilebilecek teçhizatlar Kurumumuza iade edilecek ve bu teçhizat için herhangi bir ödeme yapılmayacaktır.

5.4- Sipariş miktarı aşağıda belirtilmiştir. İşin tamamının teslim süresi 1 yıl(365 gün)dır.

S.No	Malzemenin adı	Teknik Özellikleri	KARADON	KOZLU	ÜZÜLMEZ	ARMUTÇUK	AMASRA	TOPLAM
1	MİVAC Devre Kesici	6000 V 400 A			41			41
2	ASF/T/P Devre Kesici	3300 V 50-400 A			25	20	16	61
3	NEI BAF Devre Kesici	3300 V 400 A	4					4
4	BRUSH Devre Kesici	3300 V		9				9
5	A77 Yolverici	3300 V 300 A (FLP)		12	18	5		35
6	A.WEST/AW2000 Yolverici	3300 V		5				5
7	SAIT Yol Verici	3300 V		2				2

5.5- Faturalar; madde 5.4 te belirtilen ihtiyaç birimleri dağılımına ve aşağıdaki fatura bilgilerine göre düzenlenecektir.

FATURA ADRESİ	VERGİ DAİRESİ	VERGİ NUMARASI
Armutçuk Taşkömürü İşletme Müessesesi Armutçuk Mahallesi TTK Sokak No:15/A 67390 Kdz.Ereğli / ZONGULDAK	KDZ.EREĞLİ	859 008 5801
Kozlu Taşkömürü İşletme Müessesesi Kılıç Mahallesi Şehit Yunus Çakır Caddesi No: 79 67600 Kozlu / ZONGULDAK	KARAEMLAS	815 003 4586
Üzülmaz Taşkömürü İşletme Müessesesi Asma Mahallesi Tesis Sokak No: 4 67040 Üzülmaz / ZONGULDAK	KARAEMLAS	859 006 4265
Karadon Taşkömürü İşletme Müessesesi Karadon Mahallesi Şehit Arif Çakır Caddesi No: 65 67520 Kilimli / ZONGULDAK	KARAEMLAS	815 007 8618
Amasra Taşkömürü İşletme Müessesesi Kum Mahallesi Kara Evler Sokak No: 25 74300 Amasra / BARTIN	BARTIN	815 003 4595